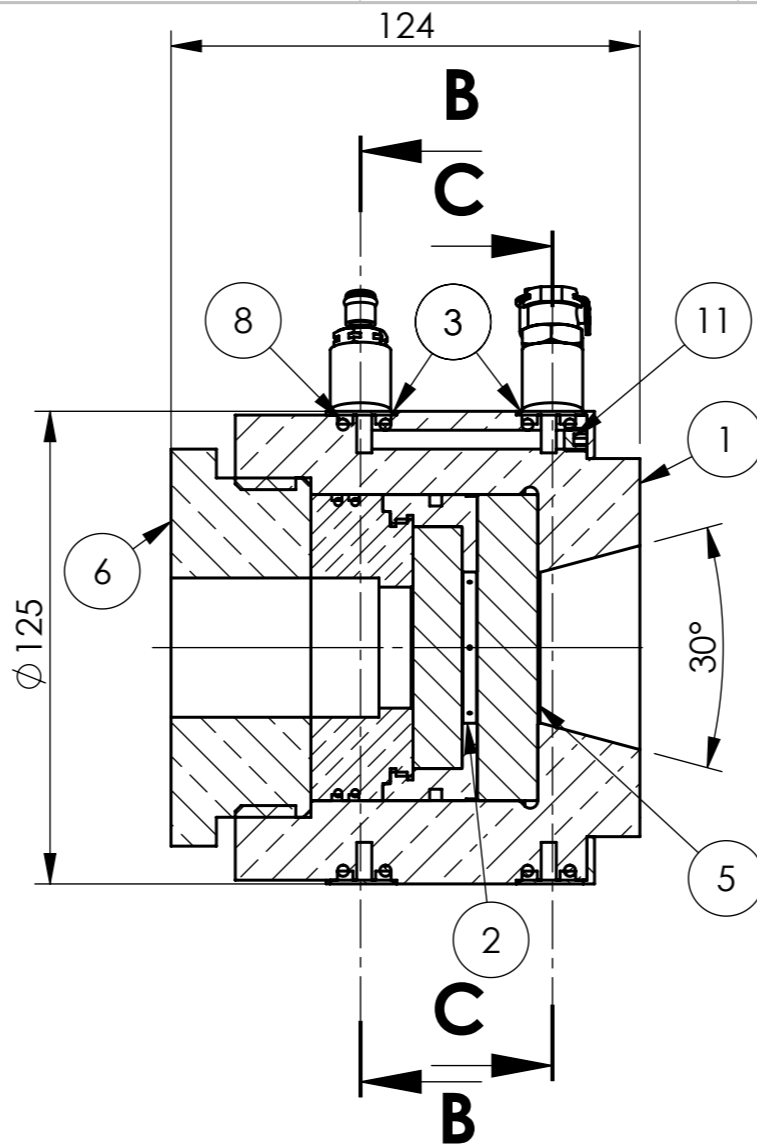
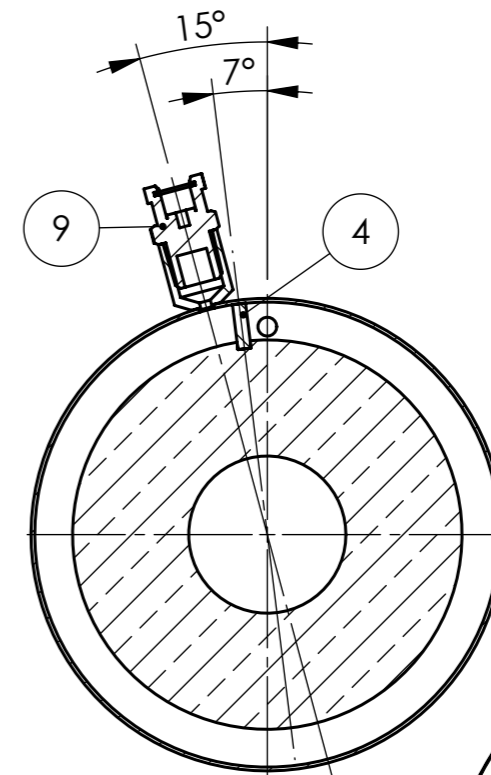


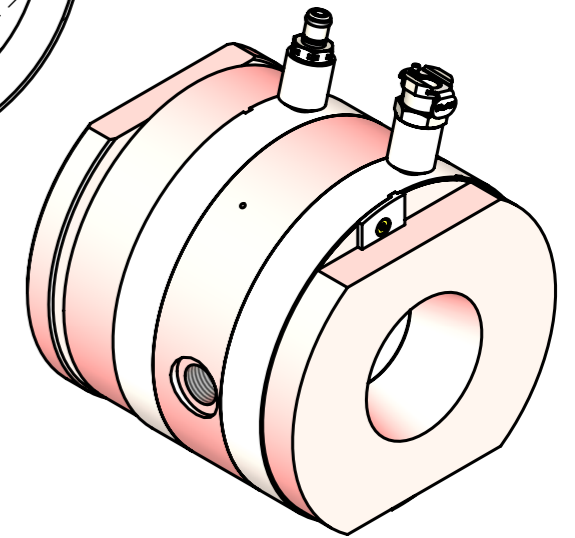
COUPE B-B



COUPE A-A



COUPE C-C



Max pressure = 50 MPa

5°C < Temperature < 100°C

Rep.	No.Plan	Ind.	Désignation	Matière	Qté	Fournisseur
1	22PL-10-00-001	B	Corps cellule	CuBe2	1	
2	22PL-10-01-000	B	Sous ensemble saphir entrée		1	
3	22PL-10-02-000	A	Sous ensemble bague		2	
4	22PL-10-00-006	A	Pion	X2CrNiMo17-12-2(316L)	2	
5	22PL-10-00-002	A	Saphir sortie	Saphir	1	
6	22PL-10-00-003	A	Ecrou entrée	CuBe2	1	
7	22PL-10-00-010	B	Butée	X2CrNiMo17-12-2(316L)	2	
8	Commerce LJF		O-Ring 115,00 x 3,00 / DF801 / ref.IEHP 157319	DF801 (FPM)	4	
9	Raccord		Raccord Femelle 1/4" NPT Ref:PMCD1004		1	CPC
10	Raccord		Raccord Male 1/4"NPT Ref:PMCD2404	Plastique	1	CPC
11	Visserie		Vis sans tête à bout plat Hc M6- 6	Inox	1	
12	Visserie		Vis Fhc M3- 5	Inox	2	

B	07-11-16	J.Perez-Rios	J.Gonthier	E.Lelièvre-Berna	Matière Butée
A	25-10-16	J.Perez-Rios	J.Gonthier	E.Lelièvre-Berna	Edition du plan
Ind.	Date	Dessinateur	Vérificateur	Resp.technique	Modifications

Tolérances générales:		Rugosité:	Matière:	Traitement:
Linéaires: x		x		
Angulaires: x		Masse:	Observations:	
		10.29 kg		

Echelle:	1:2	SANE - High Pressure 0,5 kbar liq. 22PL05AO4 (NSE)	 INSTITUT LAUE LANGEVIN 6, rue Jules Horowitz - BP156 Grenoble Cedex 9 - France
Format:	A3		
N° de plan		22PL-10-00-000	Ce dessin est la propriété de l'Institut et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.
Page: 1/1			