

CENG

ILL

HELIUM A L'ILL

Ameublement/Entretien

Chef de halls

Cryogénie / EDEX

Fourniture de LHe en vase de 100P (Type RS100 de Air Liquide; propriété de ILL) 15 UNDES  
 Responsables: M. BARNY  
 MICHEL

Transport des vases pleins (M. BOSSIN)

Réception, mise à disposition ou dispositifs ou rampes de récupération (en libre service)

Transfert dans cryostat par physiciens, Techniciens d'expériences, Technicien cryogénie.

Jaugeage des vases (en moyenne 15 vases), relevés des compteurs des postes de remplissage (235 postes) OPERATION QUOTIDIENNE SYSTEMATIQUE de 7<sup>h</sup>30 à 8<sup>h</sup>30

Remplissage des vases par transfert (Vases disponibles sous 24<sup>h</sup>)

Retour des vases vides (entre 20 et 0°C) par tube ILL (M. BOSSIN) OPERATION SYSTEMATIQUE de 13<sup>h</sup> à 14<sup>h</sup>30

Centralisation des vases à remplir au liquéfacteur (après transfert de vases à vases suivant le niveau dans vase, l'état du stock et la consommation au moment)

Liquéfaction du gaz récupéré.

Relevés des pressions et paramètres de fonctionnement compensés par M. CRUZ (5 les jours vers 8<sup>h</sup>)

Réajustation du gaz et reconditionnement sous 180 bars dans 3 cadres de 200 Nm<sup>3</sup>/U (4 cadres en service)

Remplissage de bouteilles B40 sous 135 bars pour mise en libre service sur dispositifs (40 bouteilles dont 4 HS et 3 non localisées) en moyenne un remplissage de 5 B40 soit 30 Nm<sup>3</sup> tous les 2 jours.

Déclenchement du processus de transport et vidange des cadres (relevés pression, tél. transport au tél. liquéfacteur)

Transport des cadres pleins par Clarke / CENG et retour du cadre vide

LIQUIDE

GAZ

26.5.76  
R